

ООО «СелАгро»

220070 г. Минск, ул. Радиальная 11а, АБК-30

т/ф (017) 291-39-79, 296-01-26

моб. (029) 661-49-94, 666-22-87.

e-mail: selagro@tut.by

www.selagro.com



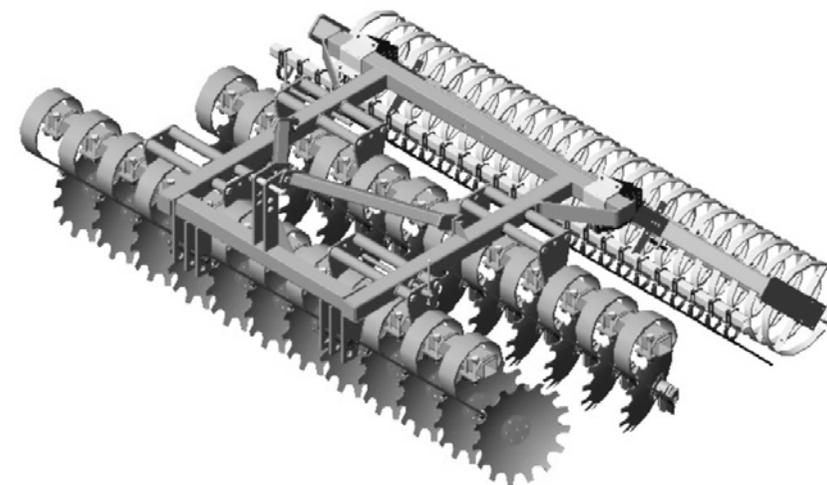
РУКОВОДСТВО

по эксплуатации с гарантийным талоном

АДН 00.00.000 РЭ

(ТУ ВУ 190500694.009 – 2006)

**АГРЕГАТЫ ДИСКОВЫЕ НАВЕСНЫЕ
АДН 2; АДН 2,5; АДН 3; АДН 3,5; АДН 4
и их модификации**



Минск. 2006



ООО «СелАгро»

220070 г. Минск, ул. Радиальная 11а
т/ф (017) 291-39-79, 296-01-26
моб. (029) 661-49-94, 666-22-87.
e-mail: selagro@tut.by www.selagro.com
р/с 301200 810 2012 «Приорбанк» ОАО, ЦБУ 100,
г. Минск, код 749, УНН 190500694, ОКПО 376890

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

1. _____
(наименование, тип и марка изделия)

2. _____ 3. _____
(число, месяц, год выпуска) (заводской номер изделия)

Изделие полностью соответствует: ТУ ВУ 190500694.009 – 2006; КД на изделие
(наименование документа)

Гарантируется исправность изделия в эксплуатации в течение 24 месяца или 300ч. использования агрегата, или 200га обработанной площади на 1м. ширины захвата агрегата (без учёта быстроизнашиваемых и подлежащих периодической замене рабочих органов) в зависимости от того, какое из условий наступит раньше. Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода агрегата в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев с момента получения её потребителем.

Гарантийная наработка (ресурс) быстроизнашиваемых и подлежащих периодической замене рабочих органов (дисков, рессорных стоосек, колец и подшипников кольцевого вала, подшипников ступиц дисков) – не менее 100га на 1м. ширины захвата.

Начальник ОТК
(зам. директора по производству) _____ /Апанасевич И.М./
(подпись)

М.П.

1. _____
(дата получения изделия на складе предприятия-изготовителя)

(Ф.И.О., должность)

(подпись)

М.П.

2. _____
(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(Ф.И.О., должность)

(подпись)

М.П.

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(Ф.И.О., должность)

(подпись)

3. _____
(дата ввода изделия в эксплуатацию)

(Ф.И.О., должность)

(подпись)

М.П.

Содержание

1. Введение.....	4
2. Общие сведения	5
3. Технические характеристики.....	6
4. Устройство и работа агрегата.....	8
5. Требования безопасности и охрана окружающей среды.....	9
6. Подготовка к работе и работа агрегата	10
7. Регулировки.....	11
8. Техническое обслуживание.....	13
9. Текущий ремонт	16
10. Правила хранения.....	16
11. Утилизация агрегата	18
12. Строповка и транспортировка.....	19
13. Комплектность.....	20
14. Свидетельство о приёмке.....	21
15. Гарантийные обязательства.....	21
16. Гарантийный талон	22

12.7 Условия транспортирования в части климатических факторов должны соответствовать условиям 5 или 8 по ГОСТ 15150. Условия транспортирования в части воздействия механических факторов С по ГОСТ 23170.

12.8 Способ погрузки, а также размещение и крепление упаковочных мест, должны обеспечивать полную сохранность агрегата при транспортировании.

12.9 Агрегат отгружается в собранном виде в соответствии с комплектностью, предусмотренной в паспорте.

12.10 Транспортировать агрегат по железной дороге следует на платформах, по автомагистралям - в транспортных средствах приспособленных для этого вида перевозок.

Допускается транспортирование другими видами транспорта при условии обеспечения последними сохранности изделия при транспортировке

13 Комплектность

Наименование	Количество, шт.	Вид упаковки
Агрегат в сборе	1	Без упаковки
Руководство по эксплуатации с гарантийным талоном	1	Упаковано в полиэтиленовый пакет. Выдается на руки потребителю (получателю)

2. Общие сведения

Агрегаты дисковые навесные **АДН 2,5; АДН 3; АДН 3,5; АДН 4 и их модификации** (далее по тексту **агрегаты**), предназначенные для работы на лёгких, средних и тяжёлых почвах средней плотности.

Агрегаты предназначены для выполнения следующих работ:

- рыхление верхнего слоя почвы;
- выравнивания поверхности поля после пахоты;
- частичного уничтожения сорняков;
- заделки семян и удобрений;
- разделка дернин лугов и пастбищ перед вспашкой;
- лушение стерни;
- обработка междурядий в промышленных садах и ягодниках.

Агрегат предназначен для обработки почв, засорённых мелкими камнями размером до 10 см. Использование агрегата на почвах засорённых камнями размером свыше 10 см является нарушением условий эксплуатации и приводит к поломке рабочих органов и подшипниковых узлов.

Не соблюдение правил эксплуатации, влечёт за собой прекращение гарантийных обязательств.

Агрегаты изготавливаются в климатическом исполнении **У1** по ГОСТ 15150.

Агрегатируются тракторами тягового класса 2,0 ; 3,0.

Условное обозначение при заказе (пример):

АДН 4Р ТУ ВУ 190500694.009 – 2006

Модель:

АДН – агрегат дисковый навесной

Марка:

4 - ширина обработки в метрах.

Модификация:

Р – с механизмом регулировки взаиморасположения секций.

Р2 - с механизмом регулировки взаиморасположения секций и угла атаки дисков.

В связи с постоянным совершенствованием агрегатов, некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем руководстве по эксплуатации.

	4366-76					
Уайт-спирит	ГОСТ 3134-78	л	---	0,2	0,2	---
Шкурка шлифовальная	ГОСТ 6456-82	м ²	---	0,4	0,4	---
Эмаль ПФ-115	ГОСТ 6465-76	кг	---	3,0	3,0	---

10.4 Таблица смазки

10.4 Таблица смазки агрегата АДН

Наименование сборочной единицы	Количество сборочных единиц в изделии, шт.	Наименование и обозначение марок ГСМ		Масса ГСМ, кг	Периодичность смены (смазки), ГСМ
		основные	дублирующие (резервные)		
Механизм регулировки угла атаки дисков	2	Литол-24 ГОСТ 21150	Солидол ГОСТ 1033	0,08	Через каждые 3 ЕТО
Механизм регулировки смещения секций	2	Литол-24 ГОСТ 21150	Солидол ГОСТ 1033	0,08	Через каждые 3 ЕТО
Подшипник мульчирующего вала	2	Литол-24 ГОСТ 21150	Солидол ГОСТ 1033	0,08	ЕТО
Консервация узлов и механизмов	—	Масло К-17 ГОСТ 10877	Смазка пушечная ГОСТ 19537	1,00	ТО - хр

11 Утилизация агрегата

11.1 Общие требования

11.1.1 Подготовку оборудования к утилизации необходимо проводить после утверждения акта о его списании и назначения руководителя, ответственного за проведение работ, и утвержденного плана по проведению утилизации.

11.1.2 Работы по утилизации необходимо проводить в местах, оснащенных соответствующими грузоподъемными механизмами (Участки ремонтных баз и т.п.)

11.1.3 Рабочий персонал должен иметь соответствующую квалификацию.

11.1.4 Руководитель по проведению утилизации должен предварительно определить наиболее ценные, работоспособные либо ремонтпригодные механизмы, узлы, комплектующие изделия и детали пригодные для дальнейшего использования в качестве запасных частей.

11.2 Меры безопасности перед началом демонтажа оборудования

11.2.1 Демонтаж крупных узлов производить с помощью грузоподъемных машин требуемой грузоподъемности. Строповку следует производить за

Продолжение таблицы 3.1

Наименование показателя	Значение			
	2,0	2,4	2,8	3,2
Производительность за час основного времени, га, не менее	2,0	2,4	2,8	3,2
Производительность за час сменного времени, га, не менее	1,6	1,92	2,24	2,56
Коэффициент готовности	0,99			
Ежесменное оперативное время ТО, ч, не более	0,25			
Удельная суммарная оперативная трудоёмкость ТО, чел.ч /ч, не более	0,025			
Срок службы, лет	8			
Годовая наработка, ч	150			
* При агрегатировании АДН 4Р с трактором МТЗ 1522, для обеспечения безопасной работы на тракторе должны быть установлены передние грузы массой 450кг. и заправлены водой передние колёса по 170л. каждое.				
** По заявкам покупателей на бороне могут устанавливаться диски Ø 560мм.				

9 Текущий ремонт

9.1 Общие указания

Ремонт должен производиться квалифицированными специалистами, ознакомленными с устройством и принципом работы агрегата. Ремонту должны подвергаться поврежденные и изношенные узлы и детали

9.2 Меры безопасности

При проведении текущего ремонта необходимо соблюдать требования инструкций по технике безопасности

9.3 Возможные неисправности и указания по их устранению приведены в таблице 9.1

Таблица 9.1. Возможные неисправности и методы их устранения

Неисправности, внешние проявления	Причины возникновения	Методы устранения
Диски не вращаются	Выход из строя подшипникового узла	Проверить состояние подшипникового узла.
Отрыв диска от ступицы с разрушением (или без) мест креплений	Не проверена надёжность крепления перед началом работ.	Проверить надёжность крепления составных частей агрегата
Разрушение диска, стойки, пружинного полукольца, выход из строя подшипниковых узлов.	Обработка почвы засорённой камнями размером более 150мм. Невыглубление агрегата при разворотах.	Удалить камни из почвы камнеуборочными машинами или вручную. Обязательно выглублять агрегат при разворотах
Отказ рабочих органов переднего ряда: интенсивный износ дисков, выход из строя ступиц и поломка рессор.	Бесконтрольное повышенное заглубление переднего ряда при не использовании системы автоматического регулирования ЗНУ	Использовать систему автоматического регулирования ЗНУ для ограничения и поддержания заданной глубины обработки
Износ дисков	Остаточный допустимый периферический диаметр дисков – 390 мм.	Заменить диски

Периодичность замены быстроизнашиваемых и подлежащих периодической замене рабочих органов (дисков, рессорных стоек, колец и подшипников кольцевого вала, подшипников ступиц дисков) – по мере выхода из строя при сверхнормативной наработке (не менее 100га на 1м. ширины захвата).

10 Правила хранения

10.1 Общие указания

Хранить агрегат следует согласно требованиям ГОСТ 7751-85.

Агрегат должен храниться в закрытом помещении или под навесом.

(квадратная труба) и, прикреплёнными к ней с помощью болтов, пружинных полуколец - 12. Вращаясь, вал измельчает комья почвы и выравнивает поверхность поля. Использование пружинных полуколец, значительно улучшает качество крошения, исключает налипание при работе на влажных суглинистых и глинистых почвах и позволяет работать на почвах сильно засорённых камнями.

Захваты- 9 имеют регулировочные отверстия – 13 вертикального положения вала относительно дисковых секций. Глубина обработки зависит от положения вала и длины центральной тяги трактора.

На вилке мульчирующего вала перед ним установлены пальцевые грабли - 14 с механизмом регулировки выноса и наклона пальцев – 15.

Грабли предназначены для улучшения крошения и выравнивания почвы, а также для предохранения от забивания мульчирующего вала пожнивными остатками, сорняками и сидератами.

5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1 Требования безопасности

Внимание!!!

При агрегатировании АДН 4Р с трактором МТЗ 1522, для обеспечения безопасной работы на тракторе должны быть установлены передние грузы массой 450кг. и заправлены водой передние колёса по 170л. каждое.

5.1.1 Категорически запрещается:

- допускать к работе с агрегатом лиц моложе 18 лет, больных, и лиц в состоянии алкогольного опьянения;
- работать с неисправным агрегатом или трактором;
- очищать на ходу рабочие органы агрегата;
- вращать рабочие органы агрегата незащищёнными руками;
- во время работы, смазывать механизм агрегата и проводить его регулировку. Осмотр, регулировку и уход за агрегатом осуществлять только при остановленном тракторе и выключенном двигателе;
- производить ремонт и замену узлов и деталей, не отцепив агрегат от трактора и не установив его на подставки. Подставки должны обеспечивать устойчивое положение агрегата в подвешенном состоянии.

5.1.2 Запрещается:

- эксплуатация трактора с неисправной гидросистемой допускающее самопроизвольное опускание навески;

Проверить надежность крепления составных частей агрегата (особенно крепление дисков к ступицам). При необходимости подтянуть крепление, используя комплект инструментов.	Сборочные единицы должны быть в полном комплекте, технически исправны и надежно закреплены.	Комплект инструментов и принадлежностей	
Проверить наличие смазки в точках смазки в соответствии с таблицей смазки. При необходимости произвести смазку.	Перед смазкой, смазываемые поверхности должны быть тщательно очищены от пыли и грязи	Комплект инструментов и принадлежностей.	

8.2 Ежедневное техническое обслуживание (ЕТО)

Ежедневное техническое обслуживание (ЕТО) проводится ежедневно после окончания работы. При многосменной работе, после окончания каждой второй смены, но не более чем через 12 часов работы.

Таблица 8.2 Перечень работ, выполняемых при ЕТО

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Приборы, инструмент, приспособления и материалы для выполнения работ	Примечание
Очистить составные части агрегата от пыли и грязи струей воды	Наличие пыли и грязи не допускается	Вода, обтирочный материал	При очистке не допускается применение бензина и других растворителей
Проверить надежность крепления составных частей агрегата (особенно крепление дисков к ступицам). При необходимости подтянуть крепление, используя комплект инструментов.	Сборочные единицы должны быть в полном комплекте, технически исправны и надежно закреплены.	Комплект инструментов и принадлежностей	
Проверить остаточный периферический диаметр дисков переднего и заднего ряда. При разнице диаметров более 20мм. произвести перестановку с переда назад. При необходимости заменить.	Остаточный допустимый периферический диаметр дисков – 390 мм.	Комплект инструментов и принадлежностей.	Повышенный износ дисков переднего ряда обусловлен более тяжёлыми условиями работы

6.3.6 По прибытии к месту снять фиксацию навески, перевести её в «рабочее» положение и вилки раскосов навесного устройства соединить с продольными тягами через круглые отверстия, дальние от трактора.

6.3.7 Произвести настройку на заданную глубину обработки при помощи системы автоматического регулирования ЗНУ выбрав соответствующий режим регулирования (преимущественно «смешанный»).

6.3.8 Произвести пробную обработку и затем при необходимости скорректировать регулировку агрегата в плоть до получения требуемой глубины.

Внимание!!!

При поворотах/разворотах выглубление дисковых секций обязательно. Осуществляется выглубление подъёмом навески трактора. Нарушение данного требования приводит к повреждению агрегата и заднего навесного устройства трактора.

Регулировки

7.1 Регулировка поперечного взаиморасположения дисковых секций

Регулировка взаиморасположения производится при помощи винтового механизма 4 рис 4.1

Перед началом работ следует установить взаиморасположение 1-ой и 2-ой дисковых секций так чтобы диски 2-ой секции располагались между дисками 1-ой. При этом крайний правый диск 1-ой секции и крайний левый диск 2-ой секции не выходили за габариты мульчирующего вала.

Произвести пробную обработку, и по её результатам откорректировать взаиморасположение секций.

7.2 Регулировка угла атаки дисков

Регулировка угла атаки производится при помощи винтового механизма 2

рис 7.2

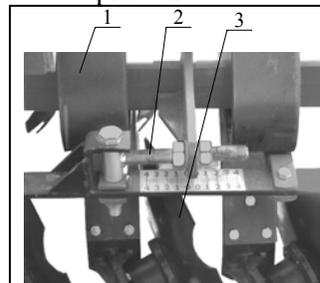


Рис. 7.2 Регулировочный механизм изменения угла атаки дисков.

- 1- Рессорная стойка;
- 2- регулировочный винт;
- 3- диск.

Изготовитель при сборке агрегата устанавливает угол атаки дисков – 12,5°. Увеличение угла атаки до 20-25° улучшает заглабление дисков, подрезку и перемешивание почвы, что особенно важно при заделке органики и пожнивных остатков. Уменьшение угла атаки до 8-10° улучшают резку жнивья, длинностебельных сорняков и соломы.

Допускается установка разных углов атаки дисков 1-ой и 2-ой секций.

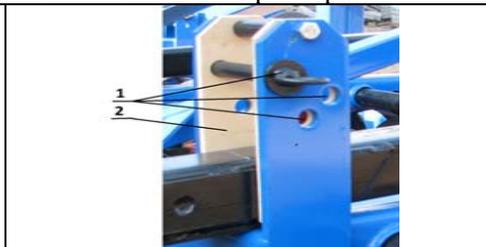
ВНИМАНИЕ!!! Увеличение угла атаки приводит к поперечному смещению дисков и требует дополнительной корректировки взаиморасположения секций. Производить регулировку только при выглубленных рабочих органах.

7.3 Регулировка кольцевого или зубчатого цилиндрического катка

Регулировка производится изменением положения катка блокируемого в захватах пальцами и центрального винта навески трактора

Рис. 7.3 Механизм регулировки .

- 1- Регулировочные отверстия,
- 2- Пластины скольжения.



Положение пальца в верхних отверстиях-1 рис 7.3 регулировочного сектора захватов изменяет степень уплотнения подповерхностного слоя почвы.

Изначально необходимо установить каток выше нижней кромки диска, подложив под него деревянные подкладки толщиной равной требуемой глубине обработки. Центральным винтом навески трактора обеспечить параллельность рамы агрегата. Вставить пальцы в соответствующие верхние отверстия захватов, так чтобы ограничить излишний подъем катка.

7.4 Регулировка положения граблин.

Изменение положения граблин относительно обрабатываемой поверхности (рис. 7.4) осуществляется с помощью регулировочного винта 4.

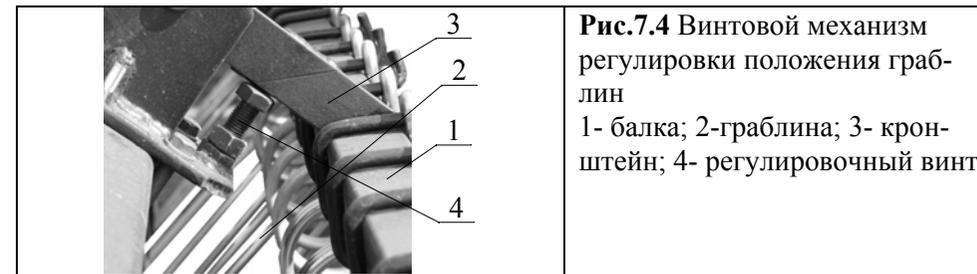


Рис.7.4 Винтовой механизм регулировки положения граблин
1- балка; 2-граблина; 3- кронштейн; 4- регулировочный винт

8 Техническое обслуживание

Внимание!!!

Эксплуатация агрегата без проведения работ по техническому обслуживанию не допускается.

При эксплуатации агрегата установлены следующие виды технического обслуживания:

- техническое обслуживание перед началом сезона работ (ТО-Э);
- ежесменное техническое обслуживание (ЕТО);
- техническое обслуживание при хранении (ТО-хр);

8.1. Техническое обслуживание перед началом сезона работ (ТО – Э)

Техническое обслуживание перед началом сезона работ (ТО – Э) проводится при первом использовании и снятии с хранения.

Таблица 8.1. Перечень работ, выполняемых при ТО – Э

Содержание работ и методики их проведения	Технические требования	Приборы, инструмент, приспособления и материалы для выполнения работ	Примечание
Очистить составные части агрегата от пыли и грязи струей воды	Наличие пыли и грязи не допускается	Вода, обтирочный материал	При очистке не допускается применение бензина и других растворителей

- транспортировка агрегата с неисправным механизмом фиксации навесного устройства трактора.

- опускать агрегат установкой рычага распределителя в положение «принудительное опускание».

- производить поворот агрегата с заглубленными рабочими органами.

Нарушение данного требования приводит к повреждению агрегата и заднего навесного устройства трактора.

5.1.3 При монтаже и демонтаже тяжеловесных узлов необходимо использовать имеющиеся в наличии стропольные и подъемные средства.

5.1.4 При переездах по пересеченной местности, преодолевать препятствия на минимальной скорости.

5.1.5 Транспортирование агрегата по дорогам общего пользования проводить в соответствии с «Правилами дорожного движения». Скорость транспортировки должна быть не более 15 км/ч.

5.1.6 Более подробный инструктаж о мерах предосторожности при работе с агрегатом должен проводиться на месте работы специалистом, ответственным за проведение данного вида работ.

5.2 Требования охраны окружающей среды.

5.2.1 По окончании срока службы агрегата, утилизацию производить согласно раздела 14 «Утилизация агрегата» данного руководства и существующих нормативных документов.

6 Подготовка к работе и работа агрегата

6.1 Подготовка трактора к работе

6.1.1 Проверить техническое состояние трактора согласно инструкции по эксплуатации завода изготовителя.

6.1.2 Переоборудовать (если необходимо) сцепное устройство трактора для работы с навесными машинами согласно инструкции по эксплуатации трактора.

6.2 Подготовка агрегата к работе

6.2.1 Подготовка агрегата к работе включает в себя:

- тщательный общий осмотр;
- проверку надежности крепления составных частей агрегата и при необходимости подтянуть, используя комплект инструментов трактора;
- проверку наличия смазки в точках смазки в соответствии с таблицей смазки. При необходимости произвести смазку.

6.3. Порядок работы агрегата

6.3.1 Произвести сцепку агрегата с трактором.

6.3.2 Поднять агрегат в верхнее положение и зафиксировать навесное устройство трактора.

Проверить наличие смазки в точках смазки в соответствии с таблицей смазки. При необходимости произвести смазку.	Перед смазкой, смазываемые поверхности должны быть тщательно очищены от пыли и грязи	Комплект инструментов и принадлежностей.	
---	--	--	--

8.3 Техническое обслуживание при хранении (ТО-хр)

Техническое обслуживание при хранении (ТО-хр) следует производить после окончания работ при постановке агрегата на хранение.

Таблица 8.3 Перечень работ, выполняемых при ТО-хр

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Приборы, инструмент, приспособления и материалы для выполнения работ	Примечание
Очистить составные части агрегата от пыли и грязи струей воды	Наличие пыли и грязи не допускается	Вода, обтирочный материал	При очистке не допускается применение бензина и других растворителей
Проверить комплектность, техническое состояние и надежность крепления составных частей агрегата. При необходимости подтянуть крепление.	Сборочные единицы должны быть в полном комплекте, технически исправны и надежно закреплены.	Комплект инструментов и принадлежностей	
Проверить остаточный периферический диаметр дисков переднего и заднего ряда. При разнице диаметров более 20мм. произвести перестановку с переда назад. При необходимости заменить.	Остаточный допустимый периферический диаметр дисков – 390 мм.	Комплект инструментов и принадлежностей.	Повышенный износ дисков переднего ряда обусловлен более тяжелыми условиями работы
Произвести консервацию узлов и механизмов.	Перед консервацией, обрабатываемые поверхности должны быть очищены от пыли и грязи	Комплект инструментов и принадлежностей	

4. Устройство и работа агрегата

4.1. Общие сведения об устройстве агрегата

Устройство агрегата АДН представлено на рисунке 4.1.

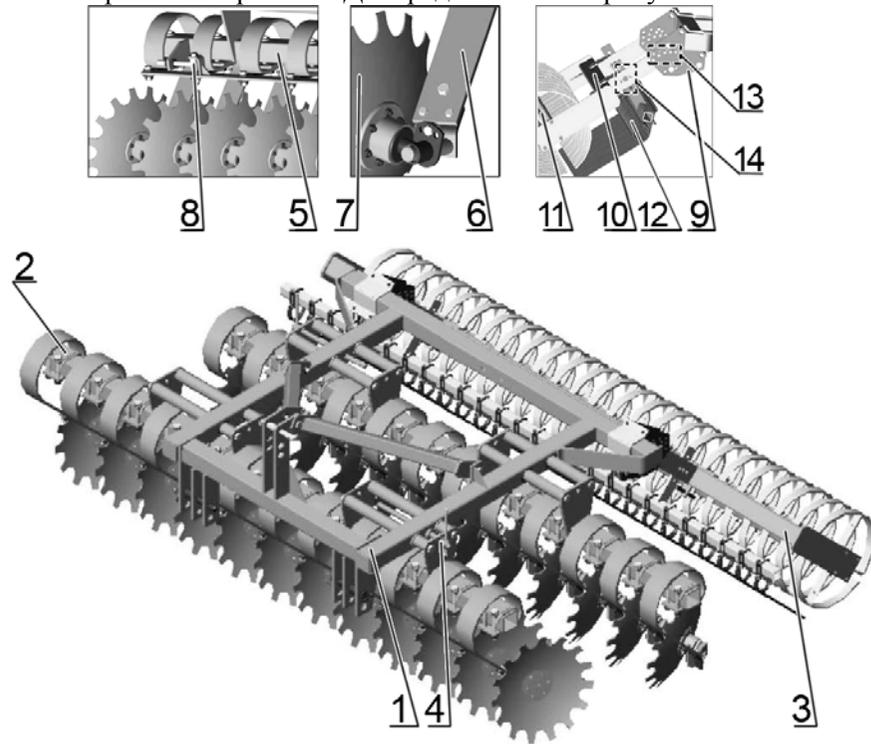


Рис. 4.1. Агрегат дисковый навесной

1- рама; 2- дисковая секция; 3- мульчирующий вал с граблями; 4- направляющие; 5-балка; 6- рессорная стойка; 7-диск; 8- механизм; 9- захваты; 10-вилка; 11-секция вала; 12- пружинные полукольца; 13- регулировочные отверстия; 14- пальцевые грабли; 15- механизм наклона пальцев.

Агрегат АДН (рис.4.1) состоит из рамы -1 с устройством навески (в передней части), 2-х дисковых секций - 2, и мульчирующего вала с граблями - 3. Дисковые секции крепятся к раме посредством трубчатых направляющих с механизмом регулировки их поперечного взаиморасположения - 4. Каждая секция состоит из балки - 5, рессорной стойки со ступицей - 6, на которой закреплен диск - 7 и механизмом регулировки угла атаки диска – 8 соединённого с вращающейся осью крепления рессорной стойки к балке.

К задней поперечине рамы, захватами - 9, крепится мульчирующий вал - 3. Мульчирующий вал состоит из вилки - 10 и секции - 11, вращающейся в подшипниковых опорах. Секция мульчирующего вала состоит из оси

Допускается хранить агрегат на открытой оборудованной площадке при обязательном выполнении работ по консервации.

Работы по подготовке агрегата к хранению должны производиться под руководством лица ответственного за его хранение.

Агрегат должен быть поставлен на хранение комплектно, без снятия составных частей.

После установки агрегата на хранение, а также после снятия его с хранения, оформляется приёмо-сдаточный акт или производится запись в журнал с указанием инвентарного номера, технического состояния и комплектности агрегата.

10.2 Трудоемкость и продолжительность работ технического обслуживания

Таблица 10.2 Трудоемкость и продолжительность работ технического обслуживания

Виды технического обслуживания	Продолжительность технического обслуживания, ч.	Трудоемкость технического обслуживания, чел. / ч.
Техническое обслуживание перед началом сезона работ	0,25	0,25
Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО)	0,3	0,3
Техническое обслуживание при хранении (ТОхр)	15	15
- при подготовке к хранению;	10	10
- в период хранения;	0,2	0,2
- при снятии с хранения	4,8	4,8

10.3 Нормы расхода материалов

Таблица 10.3. Нормы расхода материалов по каждому виду технического обслуживания

Наименование материала	ГОСТ, ТУ, марка	Ед. изм.	Виды технического обслуживания			
			ТО - Э	ТО-хр	ТО-хр	При снятии с хранения
Обтирочный материал	ТУ63-032-15-89	кг	0,3	0,5	0,5	0,1
Вода		л	50	50	50	0,15
Смазка	ГОСТ 21150-75 ЛИТОЛ	кг	---	0,24	0,24	---
Смазка	«Ж»ГОСТ 1033-79	кг	---	0,24	0,24	---
Солидол	«С» ГОСТ	кг	---	0,24	0,24	---

3. Технические характеристики

Таблица.3.1.Основные параметры и характеристики

Наименование показателя	Значение			
	АДН 2,5Р	АДН 3Р	АДН 3,5Р	АДН 4Р
Марка агрегата	АДН 2,5Р	АДН 3Р	АДН 3,5Р	АДН 4Р
Тип агрегата	навесной дисковый			
Рабочая ширина захвата, м.	2,5	3,0	3,5	4,0
Агрегатирование, тяговый класс	2		3*	
Рабочая скорость, км/ч	8 - 12			
Транспортная скорость, км/ч, не более	15			
Глубина обработки, см, не более	12			
Подрезание пожнивных и растительных остатков (за два прохода, %, не менее	100			
Гребнистость поверхности почвы, см, не более	5			
Содержание комков почвы размером до 50мм, %, не менее	80			
Повреждение дернины, %, не более	50			
Масса сухая конструкционная с комплектом рабочих органов для выполнения основной технологической операции, кг,	1200±100	1300±100	1400±100	1550±100
Габаритные размеры при угле атаки 15°, мм, не более				
рабочем положении				
- длина	2400±50	2400±50	2400±50	2400±50
- высота	1350±50	1350±50	1350±50	1350±50
- ширина (по граблям)	2550±50	3000±50	3550±50	4050±50
в транспортном положении				
- длина	2400±50	2400±50	2400±50	2400±50
- высота	1550±50	1550±50	1550±50	1550±50
- ширина (по граблям)	2550±50	3000±50	3550±50	4050±50
Дорожный просвет, мм, не менее	300			
Угол атаки дисковых батарей, град.	0 – 25			
Количество дисковых секций, шт	2			
Тип дисков	сферические вырезные			
Количество дисков, шт	10 + 10	12 + 12	14 + 14	16 + 16
Расстояние между дисками, мм.	240±10			
Диаметр дисков, мм	510**			
Толщина диска, мм	4			
Мульчирующий механизм	кольцевой каток			
Диаметр катка, см	490			
Количество колец кольцевого вала, шт.	21	25	30	34
Количество пальцев грабель, шт.	22	26	31	35

предусмотренные для этого проушины, рым-болты и т.п. Используемые строповочные канаты должны соответствовать требуемой грузоподъемности и быть освидетельствованы.

11.3 Порядок демонтажа узлов агрегата и определение степени их утилизации

11.3.1. Поместить агрегат на площадку для разборки.

11.3.3. Демонтировать мульчирующий вал с граблями.

11.3.4. Демонтировать дисковые секции.

11.3.5. Произвести проверку пригодности демонтируемых узлов и деталей.

Пригодные для применения в качестве запасных частей указанные сборочные единицы сдаются на склад запчастей. Признанные непригодными комплектующие изделия сдаются на склад металлолома.

12 Строповка и транспортирование

12.1. Погрузочно-разгрузочные работы при помощи соответствующих грузоподъемных механизмов в соответствии с «Техническими условиями погрузки и крепления грузов» (М: Транспорт, 1981г.).

12.2 Строповка агрегата производится согласно схеме, приведенной на рисунке 12.1.

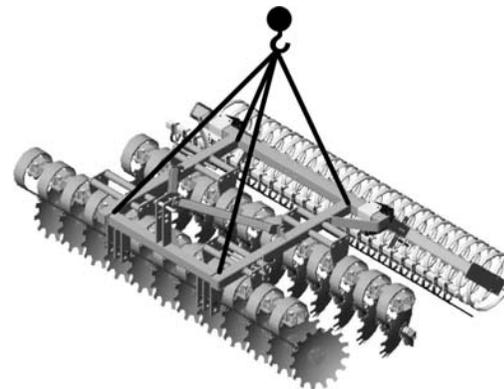


Рис. 12.1. Схема строповки агрегата

12.3 Для крепления строповочных канатов на раме агрегата указаны места строповки.

Строповочные канаты должны быть освидетельствованы.

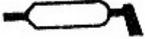
12.5. Подробный инструктаж о мерах Техники Безопасности при погрузочно-разгрузочных работах должен проводиться на месте проведения работ специалистом, ответственным за безопасное проведение работ.

12.6. Транспортировка агрегата должна осуществляться железнодорожным или автомобильным транспортом в соответствии с «Правилами перевозки грузов» (М: Транспорт, 1983г.).

1. Введение

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения принципа действия и правил эксплуатации агрегата дискового навесного АДН (далее по тексту **агрегата**).

1.2. Знаки и обозначения, нанесённые на агрегате.

Символ	Значение символа	Место нанесения
	Читай руководство по эксплуатации	На переднем торце рамы (по - центру)
	Выключи двигатель при проведении технического обслуживания и ремонта	На переднем торце рамы (по - центру)
	Место поддомкрачивания	На раме (по - углам)
	Точка подъёма (строповки)	На раме (по - углам)
	Точка смазки	На раме и боковых щёках мульчирующего вала
	Товарный знак ООО «СЕЛАГРО»	На раме, слева и справа, (по - центру)
	Ограничение транспортной скорости	На заднем торце рамы (по центру)

Следует следить за читаемостью всех таблиц и знаков на агрегате.

14 Свидетельство о приёмке

Агрегат АДН _____ зав.№ _____

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным к эксплуатации.

Начальник ОТК Заместитель директора по производству

М.П. _____ Апанасевич И.М.
личная подпись расшифровка подписи

“ _____ ” _____ 20 ____ г.

15 Гарантийные обязательства

15.1 Изготовитель гарантирует соответствие агрегата требованиям настоящих технических условий **при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения**, установленных техническими условиями и руководством по эксплуатации.

15.2 Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца или 300ч. использования агрегата, или 200га обработанной площади на 1м. ширины захвата агрегата (без учёта быстроизнашиваемых и подлежащих периодической замене рабочих органов) в зависимости от того, какое из условий наступит раньше. Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода агрегата в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев с момента получения её потребителем.

15.3 Гарантийная наработка (ресурс) быстроизнашиваемых и подлежащих периодической замене рабочих органов (дисков, рессорных стоек, колец и подшипников кольцевого вала, подшипников ступиц дисков) – не менее 100га на 1м. ширины захвата.

15.4 Удовлетворение претензий по качеству агрегата производится в соответствии с законодательством, Указом Президента Республики Беларусь от 27.03.2008 №186 «О некоторых мерах по повышению ответственности за качество отечественных товаров», Постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 27 июня 2008 г. N 952 «О гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудования».

